

Solución para encajado lateral, modular, compacta y flexible, diseñada para producciones medias, todo ello en un único monoblock.

Un diseño accesible y de fácil manejo, pensado para la agrupación de envases, formado, llenado y cierre de las cajas en una única unidad de reducidas dimensiones.

La máquina incorpora un sistema de apertura forzada de las cajas que asegura su correcta posición en la estación de llenado y posterior traslado hasta la estación de cierre.



Características

Características generales 2 estaciones (FL-1 y FL-5)

- ✘ 2 estaciones: una de Formado/Llenado y otra de cierre de caja
- ✘ De 6 a 8 cajas/minuto
- ✘ Espacio reducido y de simple manejo para el operador/a

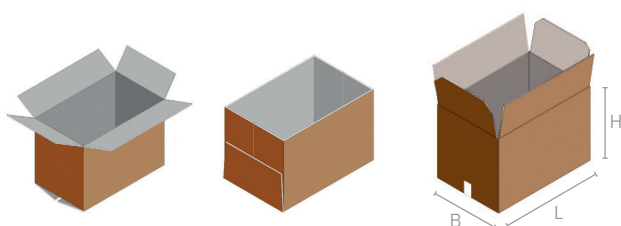
Características generales 3 estaciones (FL-3 y FL-6)

- ✘ 3 estaciones: 1ª Formado, 2ª Llenado y 3ª cierre de caja.
- ✘ 15 cajas/minuto
- ✘ Espacio reducido y de simple manejo para el operador/a

Beneficios

- ✘ Diseño compacto y ergonómico
- ✘ Fácil acceso y limpieza
- ✘ Máquina versátil para adaptación de diferentes formatos
- ✘ Pantalla HMI (Human - Machine Interface) con software completo e intuitivo

Tipos de caja



FL-1 / FL-3	L	B	H
Max	500	300	350
Min	200	150	150
FL-5 / FL-6	L	B	H
Max	600	400	600
Min	300	200	200