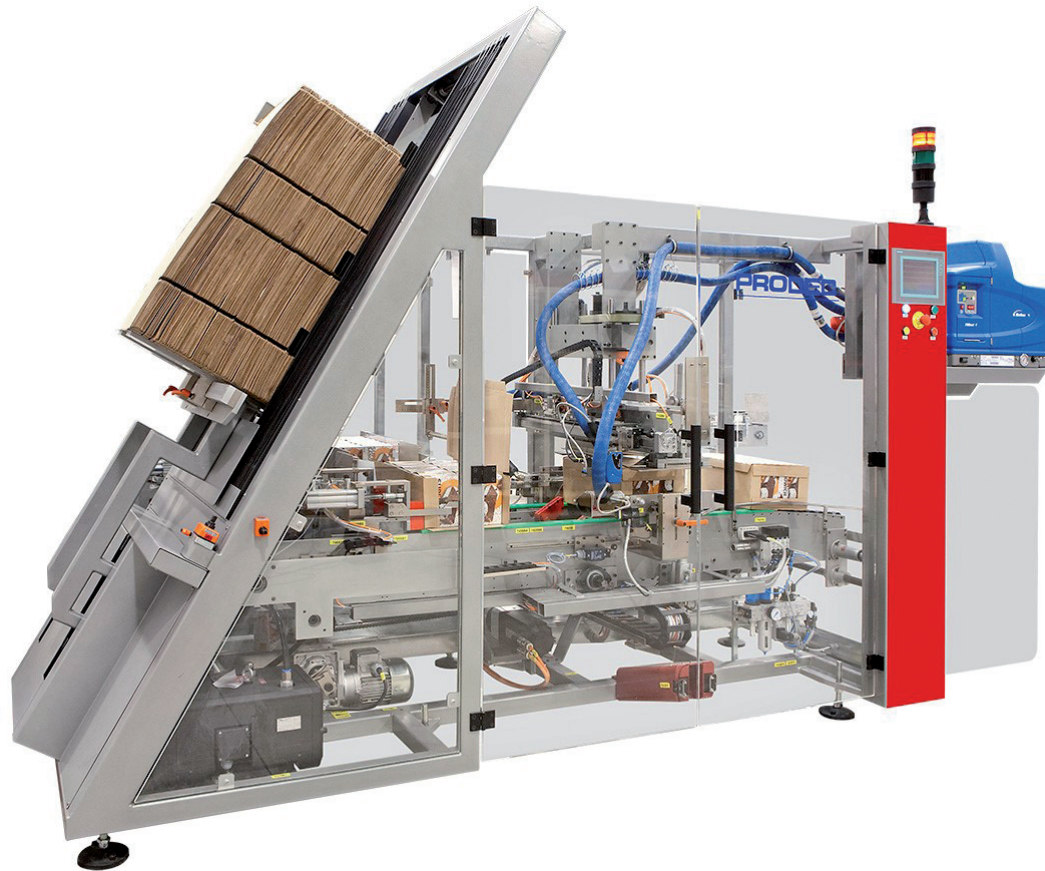


WRAP50

Solución para el encajado lateral en caja wrap, modular, compacta y flexible diseñada para capacidades medias.



Características

- > Diseño compacto y ergonómico.
- > Fácil acceso y limpieza de todas sus partes.
- > Máquina accionada por servo motor.
- > Estructura modular compuesta por una unidad de agrupado para crear la agrupación del producto y una unidad de formado de caja, llenado de producto, cierre y pegado.
- > Diversos tipos de presentación de caja disponibles, dependiendo del tamaño del producto, formas, velocidad, caja y configuración (caja wrap, bandeja, bandeja y tapa...)
- > Almacén opcional de gran capacidad y autonomía de hasta 500 planchas de cartón.
- > Cambio automático de formato opcional.
- > Programación standard PackML.
- > Formación y cerrado de cajas perfectamente en escuadra.
- > Altura de almacén de cajas bajo criterios ergonómicos de trabajo.
- > Brazo motorizado equipado con ventosas para garantizar la extracción de la plancha desde el almacén.
- > Guiado positivo del producto y cajas.

Dentro de la gama de equipos para final de línea, Prodec dispone de un nuevo modelo de encajadora wraparound de funcionamiento intermitente, para un rango de producciones medias con 2 estaciones de trabajo.

Con independencia de su simplicidad y diseño moderno, su característica principal se basa en la posibilidad de transformación para pasar de embalajes de concepto wraparound a caja RSC, o viceversa, con pequeñas modificaciones para su adaptación. Este concepto desarrollado por el equipo de ingeniería de Prodec está basado en la necesidad de disponer de equipos fiables, pero también altamente flexibles.

Simple y de fácil manejo, la **WRAP-50**, permite producciones de hasta 12 cajas / min.

Está diseñada para manipular envases flexibles, rígidos o semirrígidos, adaptando en cada caso el sistema de agrupación más conveniente de acuerdo a las características propias del envase.

PRODEC
FLEX · TECH

WRAP50

Solución para el encajado lateral en caja wrap, modular, compacta y flexible diseñada para capacidades medias.

El bastidor ha sido diseñado para ser lo más compacto y robusto posible, con puertas de policarbonato que ofrecen una inspección visual completa desde cualquier zona alrededor de la máquina. Las puertas permiten un acceso libre y sin obstáculos al interior de la máquina, incluyendo microrruptores de seguridad.

El ciclo de trabajo de las cajas se desarrolla a un solo nivel. Este es un factor importante, ya que el producto se manipula sin descensos ni caídas.

El sistema de cerrado se realiza mediante Hot Melt, con ajustes automáticos de dosis y longitud de líneas a través de la pantalla táctil. El almacén de cartón cuenta con una capacidad aproximada de 160 planchas. Dispone de un detector de nivel mínimo de carga con aviso mediante señal acústica o visual. El ajuste de las dimensiones de la plancha se realiza mediante manivela con indicadores digitales. Opcionalmente, se puede dotar de una mayor capacidad, mediante un almacén horizontal motorizado.

Pantalla táctil

La pantalla táctil y el PLC están programados siguiendo la arquitectura estándar y modular de OMAC y PACK ML. El equipo se controla a través de una pantalla táctil multifunción, aportando al operario la información necesaria para una correcta maniobra y para las operaciones de cambio y ajuste de formato. Asimismo, a través de diferentes niveles de contraseñas de protección en la pantalla, se pueden modificar los principales parámetros del equipo. Los disparos de cola y su longitud pueden ser ajustados desde este dispositivo táctil asegurando el correcto cierre de la caja y minimizando el consumo de Hot Melt.

PRODEC ha conseguido reunir en este equipo unas destacadas características de diseño y funcionalidad que se detallan a continuación:

Diseño compacto

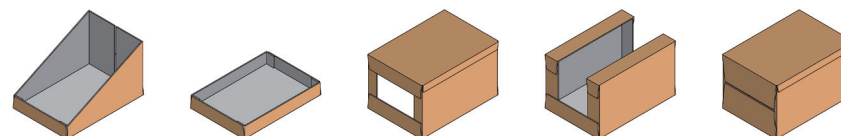
Todas las funciones descritas se desarrollan en un único monobloc, ocupando un espacio reducido y de simple manejo para el operador/a. De concepción constructiva robusta y transparente desde cualquier ángulo, permite observar desde el exterior todos los mecanismos y funcionalidad operativa.

Accesible

El diseño limpio, abierto y sin barreras mecánicas, simplifican extremadamente las intervenciones que se precise efectuar en el equipo, bien sean por un cambio de formato, por una simple regulación, o los habituales trabajos de limpieza y mantenimiento.

Información técnica

Producción	12 cajas/min			
Interfaz de programación	OMAC (Pack ML)			
Longitud de almacén	500m/m			
Color	Gris metalizado			
Medidas de caja	L	B	H	
	Min.	200	150	150
	Max.	400	300	300



Flexible

Por su concepto avanzado, permite ampliar inicialmente sus funciones para adaptarlo a las necesidades requeridas de cada proyecto.

Ergonomía

Para su desarrollo, se han utilizado métodos de diseño específicos para optimizar el bienestar y la comodidad del personal que deba intervenir en la máquina.

Gestión de la información

Un potente software desarrollado por nuestro equipo técnico permite efectuar un control total de las funciones del equipo, así como realizar de forma simple los cambios de formato, a través de la pantalla táctil que incorpora. A través de esta, también es posible verificar la eficiencia productiva por turnos de trabajo, o por franjas horarias, convirtiéndolo en un eficaz instrumento de análisis. Está preparada para integrar líneas de trabajo según el estándar OMAC.