

# MR201

Solución para el encajado robotizado de carga superior de cualquier tipo de envase flexible.



## Características

- > Diseñada para el encajado de todo tipo de envases flexibles, no acumulables, desordenados a alta producción.
- > Encajado con robot araña de 4 ejes y visión artificial.
- > Formadora de cajas integrada.
- > Concepto modular.
- > Hasta 120 ciclos/minuto.
- > Producción hasta 10 cajas/minuto.
- > Poco espacio ocupado.
- > Flexibilidad para manejar diferentes tipos de envase tan sólo cambiando las ventosas: flowpack, bolsa almohada, bolsas, doypacks, bolsitas ...
- > Posibilidad de multipicking.
- > Ciclo continuo sin parar el cambio de caja.
- > Válida tanto para caja RSC.

La **MR-201** es una encajadora superior modular con robot, compacta y flexible, con formado y llenado de cajas RSC. El llenado de cajas se realiza mediante robot, adaptándose según velocidad y tipo de producto dependiendo de la producción requerida. Válida para cualquier tipo de envase flexible.

Con esta generación de encajadoras se da respuesta a las necesidades del mercado en la automatización de los finales de línea de productos que por su forma irregular o inestable no son manejables fácilmente a altas producciones.

Disponibile con entrada de producto simple. Sistema de encajado robotizado modular para todo tipo de envases flexibles, que permite alcanzar velocidades de 10 cajas por minuto.

Cambio rápido de formato.

**PRODEC**  
FLEX · TECH

# MR201

Solución para el encajado robotizado de carga superior de cualquier tipo de envase flexible.

## Estandar OMAC

Las encajadoras PRODEC están preparadas para integrar líneas de trabajo según el estándar OMAC (PackML y Pack Tag).

## Alimentación de producto

Transportador de entrada de producto, de longitud 2.050 mm. y ancho útil de 400 mm., con una altura de trabajo de 900 mm. Motorización mediante grupo motorreductor de potencia 0,25 Kw.

Sistema de visión artificial para detección de la posición relativa de los envases sobre el transportador de entrada

## Robot manipulador

Robot de 4 ejes que incluye rotación simple en el eje de la muñeca. Este modelo es ideal para aplicaciones de picking de múltiple piezas en cintas a alta velocidad.

- > Flexibilidad en el diseño de la pinza y uso de material.
- > 4 ejes controlados.
- > Carga útil de hasta 6 kgs.
- > Repetibilidad 0,1 mm.
- > Alcance máx. 1350x500 mm.
- > Peso unidad mecánica 160 kgs.
- > Accionamientos por servomotores de corriente alterna brushless.
- > Sistema encoder absoluto (no necesita calibración).

PRODEC ha conseguido reunir en un solo equipo, las funciones de formado y llenado de cajas, con unas destacadas características de diseño y funcionalidad que se detallan a continuación:

## Diseño compacto

Todas las funciones descritas se desarrollan en un equipo versátil, eficiente y compacto, ocupando un espacio reducido y de simple manejo para el operador/a. De concepción constructiva robusta y transparente desde cualquier ángulo, permite observar desde el exterior todos los mecanismos y funcionalidad operativa.

## Accesible

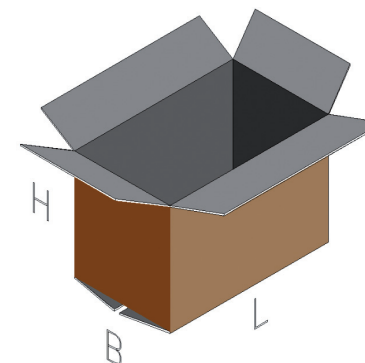
El diseño limpio, abierto y sin barreras mecánicas, simplifican extremadamente las intervenciones que se precise efectuar en el equipo, bien sean por un cambio de formato, por una simple regulación, o los habituales trabajos de limpieza y mantenimiento.

## Flexible

Por su concepto avanzado, permite ampliar inicialmente sus funciones para adaptarlo a las necesidades requeridas de cada proyecto.

## Información técnica

|                        |                 |     |     |     |
|------------------------|-----------------|-----|-----|-----|
| Formadora de cajas     | Integrada       |     |     |     |
| Número de alimentación | 1               |     |     |     |
| Velocidad              | 10 cajas/min    |     |     |     |
| Color                  | Gris metalizado |     |     |     |
| Medidas de caja        | L               | B   | H   |     |
|                        | Min.            | 500 | 300 | 350 |
|                        | Max.            | 200 | 150 | 115 |



## Ergonomía

Para su desarrollo, se han utilizado métodos de diseño específicos para optimizar el bienestar y la comodidad del personal que deba intervenir en la máquina.

## Gestión de la información

Un potente software desarrollado por nuestro equipo técnico permite efectuar un control total de las funciones del equipo, así como realizar de forma simple los cambios de formato, a través de la pantalla táctil que incorpora. A través de esta, también es posible verificar la eficiencia productiva por turnos de trabajo, o por franjas horarias, convirtiéndolo en un eficaz instrumento de análisis. Está preparada para integrar líneas de trabajo según el estándar OMAC.

**PRODEC**  
FLEX · TECH