

# EC15

Solución para el estuchado de carga lateral con avance en continuo, con formado, llenado y cerrado de estuches en un único monoblock a alta velocidad.



La **EC-15** es una estuchadora de carga lateral con avance en continuo, compacta y flexible, con formado, llenado y cerrado de estuches en un único monoblock para alta velocidad. El llenado de estuches se realiza mediante un empujador, adaptándose según velocidad y tipo de producto, con una producción ampliable dependiendo de la producción requerida.

## Características

- > Doble cabezal rotativo para apertura de estuches mediante vacío.
- > Si no se forma el estuche, el producto es rechazado al final de los cangilones.
- > Dispositivo de paro de la máquina si se produce una sobrecarga.
- > Los cangilones hacen un movimiento lateral progresivo hasta tocar la punta del estuche.
- > Agrupado del producto mediante empujadores mecánicos rotativos.
- > Cierre de estuche mediante aplicador Hot Melt.
- > Control de la velocidad electrónico.
- > Todas las funciones de la máquina son controladas mediante un PLC.
- > Todas las puertas cierran mediante un interlock de seguridad, el cual provoca un paro de máquina cuando se abren.

**PRODEC**  
FLEX · TECH

# EC15

Solución para el estuchado de carga lateral con avance en continuo, con formado, llenado y cerrado de estuches en un único monoblock a alta velocidad.

La estuchadora de avance continuo EC-15 de alta velocidad, puede manipular cualquier tipo de cartón, incluyendo microcorrugado, con cierre de solapas mediante Hot- Melt.

El equipo puede ser completado con un sistema automático de llenado estándar para una gran variedad de productos o con un sistema especialmente diseñado por nuestro equipo de ingeniería.

Cambio rápido de formato mediante regulaciones equipadas con regletas o contadores.

Sistema de estuchado lateral que permite alcanzar velocidades de 125 estuches por minuto.

La carga del producto se realiza mediante empujadores mecánicos rotativos que desplazan el producto de los cangilones de producto hasta el interior de los estuches. Este sistema permite un control total del producto durante la carga del mismo, especialmente en aquellos casos en que sean flexibles.

PRODEC ha conseguido reunir en un solo equipo, las funciones de formado, llenado y cerrado de displays o cajitas expositoras, con unas destacadas características de diseño y funcionalidad que se detallan a continuación:

## Diseño compacto

Todas las funciones descritas se desarrollan en un único monobloc, ocupando un espacio reducido y de simple manejo para el operador/a. De concepción constructiva robusta y transparente desde cualquier ángulo, permite observar desde el exterior todos los mecanismos y funcionalidad operativa.

## Accesible

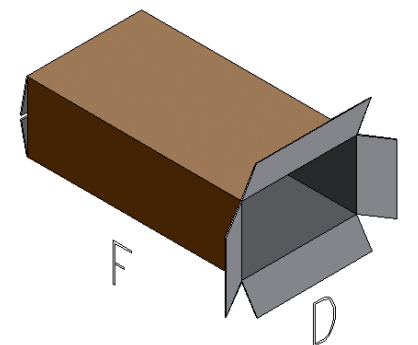
El diseño limpio, abierto y sin barreras mecánicas, simplifican extremadamente las intervenciones que se precise efectuar en el equipo, bien sean por un cambio de formato, por una simple regulación, o los habituales trabajos de limpieza y mantenimiento.

## Flexible

Por su concepto avanzado, permite ampliar inicialmente sus funciones para adaptarlo a las necesidades requeridas de cada proyecto.

## Información técnica

Producción	Hasta 125 estuches/min			
Medidas estuche	D	E	F	
	Max.	200	80	250
	Min.	50	20	115
Medidas máquina	A	B	C	D
	4270	2030	850	1550
Color	Gris metalizado			



## Ergonomía

Para su desarrollo, se han utilizado métodos de diseño específicos para optimizar el bienestar y la comodidad del personal que deba intervenir en la máquina.

## Gestión de la información

Un potente software desarrollado por nuestro equipo técnico permite efectuar un control total de las funciones del equipo, así como realizar de forma simple los cambios de formato, a través de la pantalla táctil que incorpora. A través de esta, también es posible verificar la eficiencia productiva por turnos de trabajo, o por franjas horarias, convirtiéndolo en un eficaz instrumento de análisis. Está preparada para integrar líneas de trabajo según el estándar OMAC.

**PRODEC**  
FLEX · TECH