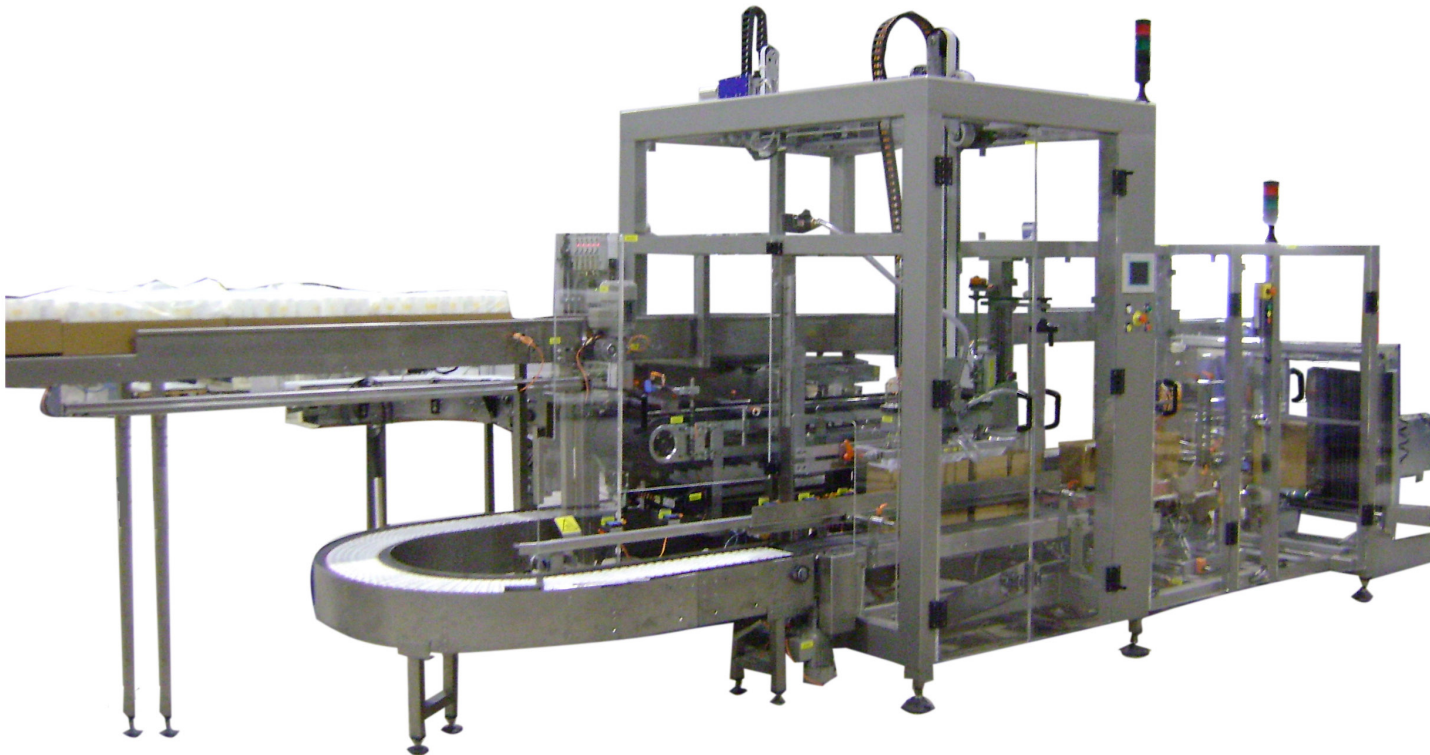


D500 Solución para el encajado superior mediante Pick & Place que consta de múltiples estaciones de llenado de caja. Con formadora de cajas integrada, diseñada para capacidades medias y altas.



La **D-500** es una encajadora superior mediante Pick & Place que consta de múltiples estaciones de llenado de caja, además cuenta con formadora de cajas integrada, diseñada para capacidades medias y bajas. El llenado de cajas se realiza mediante un mecanismo Pick & Place que admite varios cabezales de toma, adaptándose según velocidad y tipo de producto, con una producción ampliable dependiendo de la producción requerida.

La nueva generación de las máquinas DELTA está concebida para dar solución a cualquiera de las necesidades que se plantean en los finales de línea, automatizando la fase de encajado.

Características

- > Alcanza una producción de hasta 12 cajas/minuto.
- > Solución flexible.
- > Hasta 2 cajas/ciclo.
- > Unidad con formado de cajas integrado.
- > Cierre de caja por precinto o cola caliente opcional.
- > Opción giro de cabezal.
- > Válida para caja RSC.
- > Cambio rápido de formato.
- > Diseñada para capacidades medias y altas.

PRODEC
FLEX · TECH

D500 Solución para el encajado superior mediante Pick & Place que consta de múltiples estaciones de llenado de caja. Con formadora de cajas integrada, diseñada para capacidades medias y altas.

Serie 500

Flexible en sus aplicaciones, la encajadora D-500 puede estar equipada con varias líneas de alimentación, desarrollando de esta forma, también la función de unidad de sincronización a una sola línea, con independencia de la función de encajado.

Un mecanismo adicional, permitirá girar el cabezal de succión para depositar los envases en posiciones diferentes por cada piso o línea. El cabezal recogerá los envases de la cinta o elemento de entrada de producto. En el desplazamiento hacia las cajas, el elemento de toma realizará un giro sobre su eje colocando los envases a 90° o 180° con respecto a la posición inicial.

La encajadora D-500, permite ser incorporada en los espacios disponibles en cada caso, y en función a las características precisas, se obtiene la configuración que mejor se adapte a las necesidades tanto técnicas, como económicas. El diseño de este equipo, unido a su fácil adaptabilidad a nuevos formatos o presentaciones finales, proporciona una muy buena versatilidad para aplicaciones futuras.

Diversos sistemas específicos pueden ser incorporados en el equipo para la alimentación y ordenamiento de los envases: Bolsas, doypacks, botellas, sobres, estuches, bandejas, botes, flowpacks, etc. Una solución para cada caso.

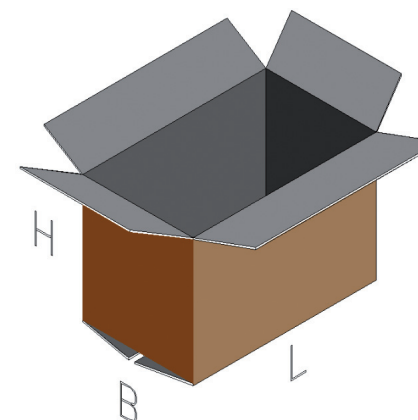
PRODEC ha conseguido reunir en un solo equipo, las funciones de formado, llenado y cerrado (opcional) de caja, con unas destacadas características de diseño y funcionalidad que se detallan a continuación:

Diseño compacto

Todas las funciones descritas se desarrollan en un equipo versátil, eficiente y compacto, ocupando un espacio reducido y de simple manejo para el operador/a. De concepción constructiva robusta y transparente desde cualquier ángulo, permite observar desde el exterior todos los mecanismos y funcionalidad operativa.

Accesible

El diseño limpio, abierto y sin barreras mecánicas, simplifican extremadamente las intervenciones que se precise efectuar en el equipo, bien sean por un cambio de formato, por una simple regulación, o los habituales trabajos de limpieza y mantenimiento.



Flexible

Por su concepto avanzado, permite ampliar inicialmente sus funciones para adaptarlo a las necesidades requeridas de cada proyecto.

Ergonomía

Para su desarrollo, se han utilizado métodos de diseño específicos para optimizar el bienestar y la comodidad del personal que deba intervenir en la máquina.

Gestión de la información

Un potente software desarrollado por nuestro equipo técnico permite efectuar un control total de las funciones del equipo, así como realizar de forma simple los cambios de formato, a través de la pantalla táctil que incorpora. A través de esta, también es posible verificar la eficiencia productiva por turnos de trabajo, o por franjas horarias, convirtiéndolo en un eficaz instrumento de análisis. Está preparada para integrar líneas de trabajo según el estándar OMAC.