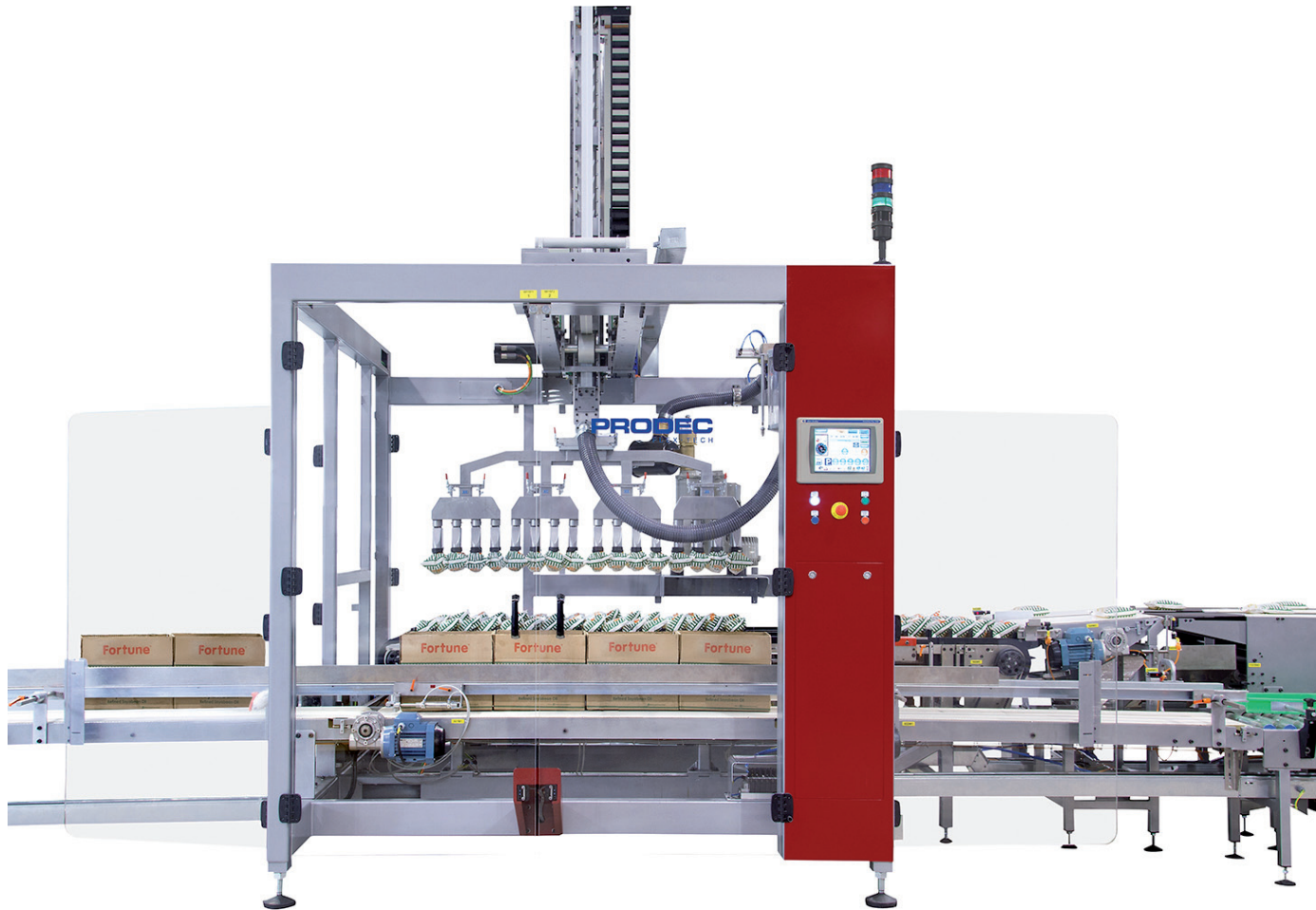


D300

Solución para el encajado superior mediante sistema cartesiano Pick & Place con múltiples estaciones de llenado de caja, específica para altas velocidades.



La **D-300** es una encajadora superior con sistema cartesiano Pick & Place que consta de múltiples estaciones de llenado de caja. El llenado de cajas se realiza mediante un mecanismo Pick & Place, de doble guiado, que admite varios cabezales de toma, adaptándose según velocidad y tipo de producto, con una producción ampliable dependiendo de la producción requerida.

Su característica principal está en la flexibilidad, para poder operar en diferentes conceptos de encajado en una sola máquina. Pasar de un encajado superior, a un encajado lateral en aquellos casos que se requiera, es una tarea de pocos minutos.

Esta encajadora incorpora un elemento externo que posibilita la adaptación de una tapa de cartón superior en cajas destinadas a ser expositoras.

La nueva generación de las máquinas DELTA está concebida para dar solución a cualquiera de las necesidades que se plantean en los finales de línea, automatizando la fase de encajado.

Características

- > Alcanza una producción de hasta 30 cajas/minuto.
- > Múltiples estaciones de llenado de caja.
- > Solución flexible.
- > Hasta 6 cajas/ciclo.
- > Unidad de formado de caja opcional.
- > Cierre de caja por precinto o cola caliente opcional.
- > Opción giro de cabezal.
- > Válida tanto para caja WRAP como RSC.
- > Doble guiado de cabezal.
- > Diseñado para trabajar a altas velocidades.
- > Cambio rápido de formato.

PRODEC
FLEX · TECH

D300

Solución para el encajado superior mediante sistema cartesiano Pick & Place con múltiples estaciones de llenado de caja, específica para altas velocidades.

Serie 300

Flexible en sus aplicaciones, la encajadora D-300 puede estar equipada con varias líneas de alimentación, desarrollando de esta forma, también la función de unidad de sincronización a una sola línea, con independencia de la función de encajado.

Un mecanismo adicional, permitirá girar el cabezal de succión para depositar los envases en posiciones diferentes por cada piso o línea. El cabezal recogerá los envases de la cinta o elemento de entrada de producto. En el desplazamiento hacia las cajas, el elemento de toma realizará un giro sobre su eje colocando los envases a 90° o 180° con respecto a la posición inicial.

Unidad con formado y cierre de las cajas independientes.

La encajadora D-300, permite ser incorporada en los espacios disponibles en cada caso, y en función a las características precisas, se obtiene la configuración que mejor se adapte a las necesidades tanto técnicas, como económicas. El diseño de este equipo, unido a su fácil adaptabilidad a nuevos formatos o presentaciones finales, proporciona una muy buena versatilidad para aplicaciones futuras.

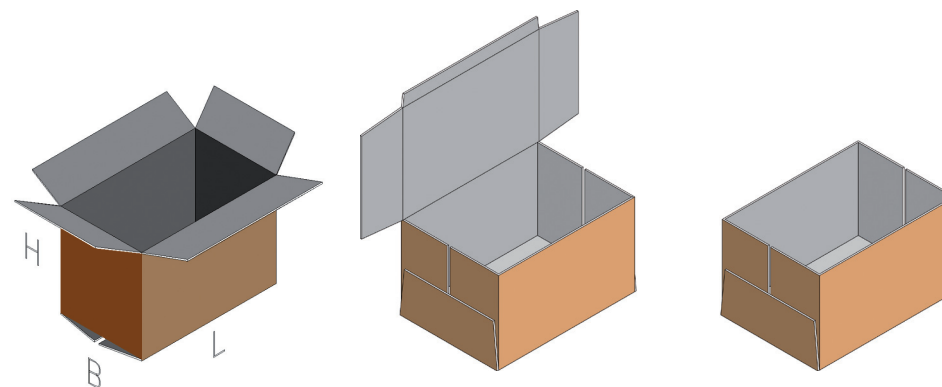
Diseñada para producciones elevadas, carga varias cajas por cada ciclo de trabajo. También es posible equiparla con diversos sistemas de alimentación de productos, convirtiéndola así en función multiproducto.

Diversos sistemas específicos pueden ser incorporados en el equipo para la alimentación y ordenamiento de los envases: Bolsas, doypacks, botellas, sobres, estuches, bandejas, botes, flowpacks, etc. Una solución para cada caso.

PRODEC ha conseguido reunir en un solo equipo, las funciones de formado (opcional) llenado y cerrado (opcional) de caja, con unas destacadas características de diseño y funcionalidad que se detallan a continuación:

Diseño compacto

Todas las funciones descritas se desarrollan en un equipo versátil, eficiente y compacto, ocupando un espacio reducido y de simple manejo para el operador/a. De concepción constructiva robusta y transparente desde cualquier ángulo, permite observar desde el exterior todos los mecanismos y funcionalidad operativa.



Accesible

El diseño limpio, abierto y sin barreras mecánicas, simplifican extremadamente las intervenciones que se precise efectuar en el equipo, bien sean por un cambio de formato, por una simple regulación, o los habituales trabajos de limpieza y mantenimiento.

Flexible

Por su concepto avanzado, permite ampliar inicialmente sus funciones para adaptarlo a las necesidades requeridas de cada proyecto.

Ergonomía

Para su desarrollo, se han utilizado métodos de diseño específicos para optimizar el bienestar y la comodidad del personal que deba intervenir en la máquina.

Gestión de la información

Un potente software desarrollado por nuestro equipo técnico permite efectuar un control total de las funciones del equipo, así como realizar de forma simple los cambios de formato, a través de la pantalla táctil que incorpora. A través de esta, también es posible verificar la eficiencia productiva por turnos de trabajo, o por franjas horarias, convirtiéndolo en un eficaz instrumento de análisis. Está preparada para integrar líneas de trabajo según el estándar OMAC.