

CP101

Solución para el estuchado de carga superior mediante sistema cartesiano Pick & Place, con formado, llenado y cerrado de estuches en un único monoblock.



La **CP-101** es una estuchadora superior, con sistema cartesiano Pick & Place, compacta y flexible con formado, llenado y cerrado de cajitas o estuches expositores en un único monoblock. El llenado de estuches se realiza mediante un mecanismo Pick & Place con cabezal de toma simple, adaptándose según velocidad y tipo de producto, con una producción ampliable dependiendo de la producción requerida.

Con esta generación de estuchadoras se da respuesta a las necesidades del mercado en la automatización de los finales de línea de productos que por su forma irregular o inestable no son manejables fácilmente a altas producciones.

Características

- > Disponible con entrada de producto simple.
- > Incorporación de un sistema de indexado de velocidad media que permite alcanzar rendimientos de 150 productos por minuto.
- > Cambio rápido de formato.
- > Diseño compacto y ergonómico.
- > Fácil acceso y limpieza de todas sus partes.
- > Programación standard PackML.
- > Solución flexible.
- > Unidad con formado, llenado y cerrado de caja.

PRODEC
FLEX · TECH

CP101

Solución para el estuchado de carga superior mediante sistema cartesiano Pick & Place, con formado, llenado y cerrado de estuches en un único monoblock.

Formado del estuche

La puesta en volumen del estuche a partir de una lámina de cartón plano, se realiza de forma rápida y sencilla, por la acción del movimiento combinado de descenso de un molde preparado para ello, que permitirá encolar y doblar convenientemente las solapas entre sí. Existe también la opción de engatillado, o unión de las solapas por inserción entre las mismas, sin aplicación de cola caliente.

Estación de carga

Envases alimentados de forma controlada mediante un inexistor que los posiciona correctamente para transportarlos por el mecanismo de carga superior hasta el interior de los estuches o bandejas.

Estación de cierre

Un mecanismo servocontrolado realiza el doblado, cierre y pegado de las solapas superiores del estuche mediante un movimiento simple y rápido. Disponibles varias opciones de cierre según la forma y composición de los estuches.

PRODEC ha conseguido reunir en un solo equipo, las funciones de formado, llenado y cerrado de displays o cajitas expositoras, con unas destacadas características de diseño y funcionalidad que se detallan a continuación:

Diseño compacto

Todas las funciones descritas se desarrollan en un único monobloc, ocupando un espacio reducido y de simple manejo para el operador/a. De concepción constructiva robusta y transparente desde cualquier ángulo, permite observar desde el exterior todos los mecanismos y funcionalidad operativa.

Accesible

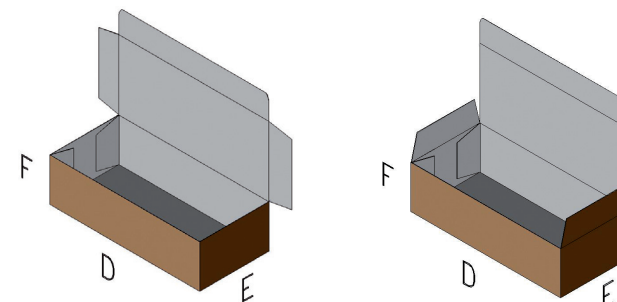
El diseño limpio, abierto y sin barreras mecánicas, simplifican extremadamente las intervenciones que se precise efectuar en el equipo, bien sean por un cambio de formato, por una simple regulación, o los habituales trabajos de limpieza y mantenimiento.

Flexible

Por su concepto avanzado, permite ampliar inicialmente sus funciones para adaptarlo a las necesidades requeridas de producción, incrementando las estaciones de trabajo, tanto de formado como de llenado.

Información técnica

Formadora de cajas	Integrada
Canales de alimentación	1
Cerradora	Integrada
Velocidad	150 ppm
Color	Gris metalizado
D	230
E	150
F	150



Ergonomía

Para su desarrollo, se han utilizado métodos de diseño específicos para optimizar el bienestar y la comodidad del personal que deba intervenir en la máquina.

Gestión de la información

Un potente software desarrollado por nuestro equipo técnico permite efectuar un control total de las funciones del equipo, así como realizar de forma simple los cambios de formato, a través de la pantalla táctil que incorpora. A través de esta, también es posible verificar la eficiencia productiva por turnos de trabajo, o por franjas horarias, convirtiéndolo en un eficaz instrumento de análisis. Está preparada para integrar líneas de trabajo según el estándar OMAC.